

EFTA!



Flexo volgt offset: Inhuis drukvormvervaardiging met lasertechnologie 3 - 4

De Arbocatalogus en u ... 5 - 6

Flexodrukker pas op uw zaak 7 - 8

Kalender 8

Voorwoord

Joan Hanegraaf, voorzitter EFTA-Benelux

Zonder korte termijn is er geen lange termijn; verlies echter de lange termijn doelstellingen niet uit het oog:

Het eerste kwartaal van 2009 is voorbij gevlogen. Het is een enerverende tijd en meer dan ooit is het belangrijk dat we ons goed prepareren op de toekomst; hoe onzeker die soms ook lijkt. Door je in je bedrijf te richten op zaken die jezelf kunt beïnvloeden zijn er veel onzekerheden weg te halen en in te ruilen voor waardevolle punten die in de toekomst absoluut hun vruchten zullen afwerpen.

Ik zeg het rondit tegen u; het meest onverstandige op dit moment om te doen is het rustig samen met uw medewerkers binnenshuis afwachten tot alles op termijn weer goed komt. Dan komt het dus nooit meer goed. Kruip niet in je schulp en ga niet zitten afwachten. Desondanks merk ik het vrij vaak om me heen in de branche dat bedrijven en hun mensen de neiging hebben zich (intern) in te graven. Dit uit zich onder meer in het aan zich voorbij laten gaan van b.v. een seminar of bijvoorbeeld in het niet meer aanmelden van medewerkers voor scholingsbijeenkomsten. Het lijkt wel of men na de algehele economische recessie waarmee we zijn geconfronteerd ook nog over zichzelf een interne recessie laten voltrekken. Het is mijn stellige overtuiging dat dit het stomste is dat je als bedrijf en medewerkers kunt doen.

Mijn dringende advies is dat u zich richt op de externe wereld om u heen. Uw mensen thuishouden levert op dat mensen steeds minder geprikkeld worden en dit is fnuikend voor het ontplooiën van innovaties en veranderingen. In het verlengde hiervan attendeer ik u, wellicht ten overvloede, op de belangrijke bijeenkomsten die de EFTA-Benelux dit jaar nog voor u op stapel heeft staan.

Zo hebben we op 12 mei 2009 de Studiedag Rasterwalsen gehad en de volgende Studiedagen staan nog op de agenda

- 10 september 2009, Slimmer produceren

- 10 november 2009, Meten aan de drukpers.

Daarnaast hebben de Cursus Workflow in de Flexo-industrie 2009

- 16 september tot en met 14 oktober

En uiteraard vindt ook dit najaar het zeer interessante en traditioneel goed bezochte EFTA Benelux Management Seminar plaats en wel op 19 november 2009.

Gebruik je tijd productief en laat nieuwe gedachten opborrelen. Zet iedereen in uw bedrijf aan op "out of the box" ideeën te genereren en nieuwe paden in te slaan. Sta open voor veranderingen. Zorg ervoor dat de (weggevallende) zekerheden van voorheen worden omgezet in zekerheden voor de toekomst. Ga innoveren! Kijk goed wat nu de trends zijn of lijken te gaan worden en anticipeer. Richt je op de buitenwereld. Sta in goed contact met je klanten en houdt voeling met hun – veranderende! – wensen en belangen.

Steeds vaker blijkt dat klanten andere elementen dan voorheen belangrijk vinden om een opdracht te gunnen. Het is echt niet zo dat overall alles alleen maar minder wordt. Klanten hebben echter andere prioriteiten gekregen en zoeken volwaardige partners die flexibel met hen mee kunnen bewegen en groeien. We hebben als branche toch niet voor niets het woord "Flex" in onze branche naamgeving staan?

Benut zo snel en zo effectief mogelijk de tijd om klaar te staan voor als het weer volop losbrandt. Ik wil maar zeggen: zonder aandacht binnen uw bedrijf voor de korte termijn, met de juiste focus op de toekomst, kan er voor u wellicht anders geen ruimte meer zijn op de langere termijn. Ik kan niet genoeg benadrukken hoe belangrijk het is bij innovatie dat u ook zorgt voor goede scholing van uw medewerkers. Om een voorbeeld te schetsen: stuur uw mensen, maar ook uw klanten, naar de cursus



Joan Hanegraaf, voorzitter EFTA-Benelux

Workflow die de EFTA organiseert. Deze cursus zorgt ervoor dat kennis en begrip van Flexografie bij alle insiders vergroot wordt. Laat zien wat u doet en waarom u het zo doet. Werk aan partnerships, co-making; werk aan langdurige relaties en dus aan continuïteit.

De EFTA staat vooraan binnen de ontwikkelingen van het vak en de branche. We hebben daarom ook een voortrekkersrol op ons genomen binnen het project tot standaardisering "StandFlex 2007". Ook onze seminars en studiedagen zijn gericht op het ontsluiten en samen delen van state-of-the-art kennis. Maak hiervan optimaal gebruik en participeer. Draag vanuit uw bedrijf bij aan het innoverend vermogen waarmee Flexografie groot is geworden en pas dit toe binnen het nieuwe tijdsgewricht waarin we zijn geraakt. Wees dus niet intern, maar juist extern gericht. Zie uw mogelijkheden en kansen, voeg hier uw vakmanschap en innoverende vermogen aan toe en ik ben ervan overtuigd dat er voor u ook continuïteit in het verschiet ligt.

Joan Hanegraaf
Voorzitter EFTA-Benelux



Flexo volgt offset: Inhuis drukvorm- vervaardiging met lasertechnologie

Ten tijde van de Grafische Vakbeurs te Gorinchem is op 11 februari 2009 de EFTA/GOC Studiedag met als thema "Drukvormen" gehouden. Kennelijk was het programma van de studiedag dusdanig aantrekkelijk dat de studiedag bij Kenniscentrum GOC geprefereerd werd boven de beurs, getuige de grote belangstelling.

De drukvorm is een belangrijk thema wanneer het om de drukwaliteit in flexo gaat. Elk vorm heeft specifieke eigenschappen waar een drukker een keuze uit moet maken. Het soort materiaal waaruit de drukvorm is vervaardigd, elastomeer of fotopolymeer, en de opbouw van de drukvorm. Volstaat een plaat of maken we gebruik van een sleeve-systeem. Er is geen eenduidig antwoord op te formuleren.

Bij de keuze van drukvormtype kan onder andere aan de volgende vraagstukken gedacht worden. Hoe is de opbouw van de design en het kwaliteitsbesef van de klant? Hoe groot is de eerste oplage en wat is het aantal herhalingsopdrachten? Wat zijn de kosten van de drukvorm? Wat zijn additionele kosten om de druk-

vorm op de machine te krijgen? Wat is de gewenste productiesnelheid? Met welke inkttype wordt gewerkt? Etc. Voor het gemak ben ik er vanuit gegaan dat er geen technische belemmeringen binnen de drukkerij zijn. Anders dient men rekening te houden met initiële investeringen, bijv. wanneer een overstap van conventionele plaatmontage op een stalen cilinder, naar een sleeve-systeem of van classic sleeve naar dunsleeve overwogen wordt.

Waar bovenstaande systemen met name voor de verpakkings- en labelindustrie toegepast worden is voor de golfkarton-industrie de keuze uit vloeibaar polymeer mogelijk. Hierbij wordt polymeer op een vlakke drager aangebracht en alleen op plekken waar beeld vereist is. >>



- * Walsen voor Flexo- en diepdruk
- * Swedev rakel messen
- * Rakelkamerafdichtingen
- * Speciaalborstels

EGBERTS RUBBER B.V.

| Plesmanweg 34 | 7602 PE ALMELO |
T: +31-(0)546-861182 | F: +31-(0)546-860994
www.egberts-rubber.nl
E-mail: algemeen@egberts-rubber.nl



**High-quality photogravure
for packaging**

België	Tel.: +32 (0)51 22 69 66 Fax: +32 (0)51 22 79 28
Frankrijk	Tel.: +33 (0)3 20 89 76 30 Fax: +33 (0)3 20 65 16 72
Nederland	Tel.: +31 (0)318 58 43 20 Fax: +31 (0)318 58 43 29

www.athena-graphics.be



Studiedag EFTA-Benelux
in samenwerking met GOC

Dit is kosten en tijdsbesparend en levert minder afval op. De techniek van opspuiten van polymeer wordt nu ook toegepast in sleeve vervaardiging. Een "kale" koker wordt met spuittechniek voorzien van een laag polymeer, dat vervolgens als een traditionele sleeve verder verwerkt kan worden.

Een verwerkingstype waarmee beeld vervaardigd wordt, is Direct Laser Graveren. Een methode die al 25 jaar gebruikt wordt in flexo, maar die de laatste jaren erg in opmars is. Het niet-beeld wordt met behulp van een laser weggebrand. De techniek is vervolmaakt en men claimt met deze techniek diepdrukwaliteit te overtreffen. Weliswaar voor bepaalde toepassingen in de papierindustrie, maar de toon is gezet. Bij deze methode maakt men gebruik van zogenaamd "undercut" of "under the surface". Hierbij worden rasterpunten ten opzichte van het volvlak lager gelegd. Met andere woorden; rasterpunten komen onder het oppervlak van het volvlak te liggen. De druk nodig om het volvlak goed te laten uitdrukken kan toegepast worden zonder extreme punt-toename bij het raster te creëren.

Niet alleen diepdruk kwaliteit wordt onder de loep genomen. Ook offset moet eraan geloven. Met het "uitwas" principe dat Fast genoemd wordt is het mogelijk in ongeveer 20 minuten een drukvorm te vervaardigen. Hoe lang zal het nu nog duren voordat flexo wordt ingezet voor "Fast" nieuws verspreiding, zoals bijvoorbeeld de krant? Met dit principe worden de onbelichte delen van een traditioneel belichte drukvorm afgenomen met behulp van een non-woven. Een rond-draaiend doek dat met lichte druk in contact met de drukvorm gebracht wordt. Voordeel is dat er geen uitwasmiddelen aan te pas komen en daarmee komt het droog traject te vervallen.

In het middagdeel is de vloer vrijgemaakt voor de onderbouw van de drukvorm. Endless sleeves worden meer en meer toegepast, maar voorlopig bestaat het overgrote deel nog uit drukplaten. Drukplaten moeten gemonteerd worden op een cilinder of sleeve waarmee de montagetape een bepalend onderdeel van de drukwaliteit is geworden. Onderzoek toont aan dat er grote verschillen in drukwaliteit waarneembaar kunnen zijn

indien andere, lees verkeerde, tape toegepast wordt. Het devies is dan ook goed te testen alvorens over te stappen op een ander soort montagetape. Wat elke flexodrukker weet is dat men, bij gebruik van tape goed op moet letten met het gebruik van reinigingsmiddelen. Teveel reinigingsmiddel en de plaat laat binnen de kortste keren los. Het zogenaamde plate-lifting is ook een verschijnsel dat optreedt bij kleine diametercilinder, hogere snelheden of als een drukplaat al langere tijd gemonteerd is. Men kan dit voorkomen door tape op de randen te plakken of door de naden af te kitten.

Een andere manier van plaatmontage is het gebruik maken van het Twinlock systeem. Een sleeve voorzien van een monomere (=klevende) toplaag maakt tape overbodig. De toplaag gaat bij goed gebruik makkelijk enkele jaren mee.

Al met al hebben we weer een zeer enerverende dag achter de rug. Goede sprekers die de onderwerpen helder en neutraal hebben toegelicht. Vragen uit het publiek werden door het sprekers-panel goed en vanuit verschillende perspectieven beantwoord want, om met Cruijff te spreken: "Elk voordeel heb z'n nadeel!". Offset en diepdruk zijn gewaarschuwd in zullen terdege rekening moeten gaan houden met "het-lelijke-eendje" van de druktechniek. Flexo is uitgegroeid tot een mooie zwaan dat de kwaliteit van diepdruk en de reactietijd van offset evenaart. Tel daar de verwachting bij op dat flexodrukkerijen in eigen huis drukvormen gaan laseren, dan begrijpt u de euforie. Ik zie de toekomst positief tegemoet!

Namens de opleidingscommissie van EFTA Benelux en Kenniscentrum GOC,

Dagvoorzitter

Karel van Pinxten
Instructeur / consultant
Kenniscentrum GOC



Intervisie voorkomt tunnelvisie

De Arbocatalogus en u ...



De arbowetgeving is sinds 1 januari 2007 gewijzigd. Werkgevers en werknemers hebben meer ruimte voor maatwerk en kunnen samen het arbo-beleid invullen. De Arbocatalogus speelt hierbij een belangrijke rol. Binnen EFTA-Benelux lopen contacten met aanpalende brancheorganisaties om niet zelf het wiel uit te vinden maar zo veel mogelijk samenwerking te zoeken en complementair aan elkaar het werk te verdelen.

De overheid stelt in de arbowet- en -regelgeving zogenaamde doelvoor-schriften vast. Hierin geeft zij het beschermings- en veiligheidsniveau aan dat bedrijven moeten bieden aan werknemers, zodat zij veilig en gezond kunnen werken. In een arbo-catalogus werken werkgevers en werknemers vervolgens deze voor-schriften concreet uit voor de eigen branche of het eigen bedrijf. In feite kan de branche zo >>

tesa

De nieuwe standaard voor vaste randen: tesa Softprint® Secure

tesa® – proces zekerheid met elke rol

De ultieme oplossing voor verhoogde proces zekerheid.

De revolutionaire product samenstelling houdt de cliché randen beter vast, ook bij een kleine sleeve diameter of dikke platen

tesa bv, Stationsplein 3-1 1211 EX Hilversum, Nederland
tesa nv, Ruisbroeksesteenweg 76, 1180 Brussel, België

Zelfklevende cliché tapes, o.a. 3M Cushion Mount Plus tapes, in iedere door u gewenste maatvoering

Nieuw: de E-serie van 3M met micro structuur schutlaag; luchtinsluiting bij cliché montage is uitgesloten. Fotopolymeer verwijdert gemakkelijk en schoon.



De Slieten 8/A, 9531 ME Borger Tel. 0599-238787
Postbus 45, 9530 AA Borger Fax 0599-238789
E-mail: jjanson@tapir.nl

maatwerk leveren voor de eigen specifieke bedrijfssituaties.

Een arbocatalogus is een soort 'oplossingenboek'. Hierin staan de verschillende manieren beschreven waarop werkgevers kunnen voldoen aan de doelvoorschriften van de overheid. Het gaat dan bijvoorbeeld om praktische handleidingen en beschrijvingen van arbeidsmiddelen en werkmethoden. De meeste oplossingen zijn in de praktijk vaak al bekend. Zij worden op een centrale plaats gebundeld, namelijk in de catalogus

Waarom een arbocatalogus?

Regelgeving

Werkgevers en werknemers krijgen een grotere eigen verantwoordelijkheid, maar vooral meer mogelijkheden tot maatwerk. De arbocatalogus zal beter kunnen aansluiten bij de specifieke branche- of bedrijfs-situatie. Dat verhoogt de herkenbaarheid van de maatregelen en daarmee de daadwerkelijke implementatie.

- In een arbocatalogus legt een branche of bedrijf maatregelen vast die zij gaat nemen om de prioritaire risico's op het gebied van arbeidsomstandigheden te voorkomen en te beperken. Het grote voordeel is dat men zich alleen hoeft te richten op de risico's die in het eigen bedrijf of de eigen branche voorkomen.
- Een arbocatalogus biedt bedrijven praktische en concrete handvatten en mogelijke oplossingen om arborisico's te beheersen.

- Voor sectoren waarvoor arbocatalogi ontstaan, zullen de vanuit de Arbeidsinspectie geldende algemene beleidsregels worden ingetrokken. Het is dus in het voordeel van werkgevers en werknemers om zo snel mogelijk arbocatalogi tot stand te brengen. Zij kunnen hiermee zelf bepalen op welke wijze zij aan de wettelijke voorschriften willen voldoen. Zij zijn op die onderdelen dan niet meer gebonden aan door de overheid opgestelde beleidsregels.id.

Arbeidsomstandigheden

- Als sociale partners samen aan oplossingen hebben gewerkt, zullen de maatregelen op meer draagvlak kunnen rekenen. Dat draagt bij aan verbetering van arbeidsomstandigheden.
- Goede arbeidsomstandigheden dragen bij aan een gunstig imago als werkgever of voor de branche. Bij een krappe arbeidsmarkt kijken potentiële medewerkers naar de aantrekkelijkheid van een bedrijf of branche. Met een arbocatalogus kan een branche of bedrijf zich onderscheiden op het gebied van arbeidsomstandigheden en uitstralen dat men veilig en gezond werken serieus neemt. Daarnaast hebben bedrijven belang bij het nemen van arbomaatregelen; de financiële risico's zijn bij arbeidsongeschiktheid de afgelopen jaren namelijk steeds groter geworden.

Werkwijze Arbeidsinspectie

- De Arbeidsinspectie (AI) zal de arbocatalogus bij haar inspecties als referentiekader gebruiken. De AI gaat er vanuit dat bedrijven die maatregelen en middelen kiezen uit de arbocatalogus, in principe de juiste maatregelen hebben genomen om aan de doelvoorschriften te voldoen. Kiest een bedrijf dus een oplossing uit de catalogus, dan accepteert de AI deze zonder meer. Sectoren zonder catalogus krijgen strengere controles van de AI.

Resumerend, de arbocatalogus:

- is een gebruikersvriendelijk oplossingenboek.
- gaat over prioritaire arborisico's.
- bundelt grotendeels reeds beschikbare kennis, informatie en oplossingen
- biedt werkgevers en werknemers praktische oplossingen voor veilig en gezond werken.
- beschrijft oplossingen die redelijkerwijs haalbaar zijn voor de meeste bedrijven in een branche.
- is maatwerk op alle niveaus: op sector, branche- en/of – in specifieke gevallen – op bedrijfsniveau. <<



Flexodrukker pas op uw zaak!

Onlangs vond bij het GOC in Veenendaal een seminar plaats georganiseerd door de werkgroep StandFlex-2007 (waarin EFTA-Benelux een voortrekkersrol vervult) onder het motto "De Flexo-industrie schreeuwt om standaardisatie".

Als een van de sprekers werd hier het woord gevoerd door de heer Otto Janssen Design&Print development manager van de Friesland-Campina groep. Met een omzet van € 9,1 miljard gegenereerd door meer dan 30 internationale merken besteedt hij veel drukwerk uit in geheel Europa.

Zijn ervaringen met flexodrukkers zijn interessant maar ook alarmerend:

- drukafnames duren te lang
- repeatorders hebben vaak niet hetzelfde resultaat
- veel drukkers meten niet (foto-spectraal) of hebben zelfs geen controle-elementen
- er wordt gewerkt en gecontroleerd onder slecht licht
- verschillen in resultaat tussen ploegen onderling
- grote temperatuurverschillen in de productiehal.

Zijn advies aan flexodrukkers is simpel en duidelijk:

INNOVATE OR DIE

Want zijn wensen zijn:

- Stabiele kwaliteit
- Kortere doorlooptijden (just-in-time)
- Kleinere oplagen
- Flexibel bestellen.

Deze wensen zijn exemplarisch voor vele drukwerkinkopers!

Het is voor de flexodrukker vijf voor twaalf, want er loeren concurrenten uit verschillende richtingen:

- andere technieken, zoals: diepdruk, offset en digitale print
- buitenlandse concurrenten, Europees en verder weg.

Hoe kunt u deze uitdagingen pareren met het genereren van een gezonde marge? Er is slechts een antwoord:

STANDAARDISATIE!

De enige oplossing is te vinden in de standaardisatie van het productieproces.

Dit is geen proces dat van de ene dag op de andere is te realiseren, want het vraagt om een andere denkwijze, die vanuit het management moet worden uitgedragen. Er is gezien de marktontwikkeling echter geen dag meer te verliezen om hiermee een begin te maken.

Interessant in dit verband is ook de presentatie, die op het seminar werd gegeven door de heer Richard Braam van de firma RotoSmeets Weert. Hij vertelde over de ervaring van dit Offset-rotatie bedrijf met standaardisatie en de noodzaak hiertoe. Weliswaar vanuit de invalshoek van een andere druktechniek, maar er zijn genoeg overeenkomsten met de flexodrukker.

Zijn mening is zonder voorbehoud: Standaardisatie is noodzakelijk om te overleven en je moet als management van een bedrijf deze keuze duidelijk communiceren met de medewerkers. Bovendien is het van belang om 100% achter deze beslissing te staan en bereid te zijn de investeringen in tijd, hulpmiddelen en opleiding vrij te maken. De metafoer, die hij hiervoor gebruikte is: "Kun je een beetje zwanger zijn?"

Hierbij vraagt u zich wellicht af; hoe maak ik hiermee een start? Gelukkig is dit een simpel te beantwoorden vraag. De StandFlex-2007 werkgroep, die sinds 2 jaar actief is, heeft als doel om hiervoor een helpende hand toe te steken. Een onafhankelijke groep >>



apex Group of companies "Spreading Quality"

Uw partner voor service, druktechnische vragen, kwaliteit en innovatieve producten!

- Genetic Transfer Technology voor UniCorr®, UniFlex® en UniCoat® doseerwalsen
- Keramisch gecoate laser gegraveerde rasterwalsen en -sleeves
- UniFli® rasterwalsen voor de labelindustrie
- Lijmsets voor de golfkartonindustrie
- Programma voor reiniging, service en onderhoud

Apex Europe B.V.: Joris Cebri | Tel. +31 (0) 6 29 376 129 | www.apex-groupofcompanies.com
Apex UniFli B.V.: (Labels & Etiketten) Jaco Pilger | Tel. +31 (0) 6 25 053 528 | www.apex-unifli.com
Labelexpo Europe Stand No. T1P105



Do your ink room a favour.

GSE Dispensing

WWW.GSEDISPENSING.COM



Spreker Otto Jansen tijdens Standflex seminar

van vakspecialisten uit verschillende disciplines hebben hiervoor plannen ontwikkeld.

Er is een aantal collega flexodrukkers, die het seminar van 17 maart jl. in Veenendaal hebben bijgewoond om mee te discussiëren over dit thema, maar er is een nog veel grotere groep van afwezigen, die dit ook raakt. De werkgroep StandFlex 2007 adviseert hen om kennis te nemen van de presentaties op dit seminar. Per onderwerp te downloaden via de homepage van de site www.standflex2007.nl.

De werkgroep StandFlex 2007 meent er goed aan te doen u hierover te informeren. Binnenkort komt de werkgroep StandFlex 2007 met nieuwe initiatieven. <<

Kalender

Cursus Workflow in de Flexo-industrie

- Woensdag 16 september 2009
- Woensdag 23 september 2009
- Woensdag 30 september 2009
- Woensdag 7 oktober 2009
- Woensdag 14 oktober 2009

Data studiedagen 2009:

- 10 september 2009 "Slimmer produceren"
- 10 november 2009 "Meten aan de drukpers"

Najaars management seminar

- 19 november 2009



COLOFON

Redactie:

J. Wüstenhoff, J.E. van Schaik,
R.R.-J. Krabbendam

EFTA-Benelux, Postbus 85612,
NL-2508 CH Den Haag
telefoon: +31-70-312 39 18
telefax: +31-70-363 63 48
e-mail: mail@efta.nl

Het laatste nieuws vindt u altijd
op de EFTA Website: www.efta.nl

Lay-out en Drukwerk:
Thieme Media Services

