

EFTA!

Testimonial cursus Workshop in de Flexo-industrie 3

Arbo: Veiligheid zit tusen de oren 5

Inkten in de praktijk 6 - 7

Opleiden; juist nu! 8

Een jaar van opleiden en groeien

2010 zal voor velen het jaar van het herstel en een aantrekkelijke markt moeten worden. Na het moeilijke jaar 2009, waar veel activiteiten op een wat lager pitje hebben gestaan en de focus bij veel bedrijven intern gericht was, is het weer tijd om de blik vooruit en naar buiten te richten.

Om mee te kunnen blijven doen is het belangrijk om zo slim en efficiënt mogelijk te produceren en snel en flexibel in te kunnen spelen op de wensen van de klant. Dat doe je alleen maar met een organisatie waar ervaren en goed opgeleide mensen rondlopen. We zijn in 2010 met onze vereniging al goed begonnen; de opleidingen zijn inmiddels gestart en de bijeenkomsten worden over het algemeen zeer goed bezocht.

Voorjaarsseminar 15 april 2010

Het Voorjaarsseminar op 15 april jl. bij het GOC in Veenendaal was een groot succes. Met de alleszeggende titel: "Wat kunnen we drukken? En waarin zit de kostenbesparing?...", werd een uitvoerige discussie gevoerd over vragen als; hoe staat het met digitale druk?, hoe ver is men?, wat is op dit moment de state of the art van flexo-drukmachines?, Hoe staat het met watergedragen inkt op folie?, Waar zit de kostenbesparing?, Waarmee moet men allemaal rekening

houden?, etc. Dankzij de boeiende presentaties en de grote opkomst werd het een interessante middag die werd afgesloten met een gezellige borrel en een voortreffelijk buffet. Verderop in dit nummer wordt er nog uitgebreid bij deze dag stilgestaan. Op dinsdag 16 november 2010 zal het EFTA-Benelux Najaarsseminar plaatsvinden. Noteer deze datum alvast in uw agenda!

Studiedag 10 maart 2010

Een grote groep deelnemers bezocht de 27^{ste} Studiedag bij BASF Nederland in Heerenvveen. De immer grote belangstelling voor deze dagen geeft aan dat het hart van onze vereniging nog steeds gevormd wordt door het opleiden van mensen en het uitwisselen van kennis. Dagvoorzitter Karel van Pinxten heeft een zeer uitgebreid en interessant verslag geschreven n.a.v. deze Studiedag.

Cursus Workflow

Verderop in dit blad treft u een testimonial aan van enkele medewerkers van



Joan Hanegraaf, voorzitter EFTA-Benelux

Oerlemans Plastics, waar dit jaar de cursus workflow in-house gegeven werd. Deze zeer waardevolle opleiding verdient meer aandacht en deelnemers. De cursus biedt inzicht in de complete flexo-workflow, van voorbereiding tot de uiteindelijke verpakking. Belangrijkste doel is meer inzicht verkrijgen in de grafische terminologie, de beoordeling van diverse technische stappen en de wijze waarop verschillende processen elkaar beïnvloeden. Graag zou ik u allen willen oproepen om kennis te nemen van het artikel op de achterzijde van dit blad en uw werknemers naar een volgende cursus workflow te sturen.

Oproep deelname aan opleidingen

Na een dergelijke inleiding zou het toch bijna vanzelfsprekend moeten zijn dat u zichzelf en uw werknemers massaal aanmeldt voor de vele opleidingen die EFTA-Benelux organiseert. Toch kan ik het niet laten en roep u vanaf deze plek nogmaals op om ook in 2010 te blijven opleiden. Het up-to-date houden van je kennis is essentieel om een rol te kunnen blijven vervullen in de markt; uw klanten hebben daar recht op.

Joan Hanegraaf
Voorzitter EFTA-Benelux



In Memoriam Durk Schilstra

Op 20 juni jl. bereikte ons het droevige bericht dat Durk Schilstra is overleden. Durk heeft over de flexo-industrie, als een ware ambassadeur, meer dan 25 jaar in diverse bladen geschreven. Eigenlijk zijn al die jaren de EFTA en Durk Schilstra samen opgetrokken. Groot was de kennis van Durk van het grafisch vak in zijn algemeenheid en steeds lag zijn interesse bij de (grote) stappen die we in de Flexografie in de loop der tijd hebben kunnen zetten. Geen seminar van de EFTA liet hij voorbij gaan, altijd was hij op zoek naar nieuws en nieuwe ontwikkelingen en bracht deze op een positieve en bijzondere manier voor het voetlicht.

Voor de EFTA betekent het overlijden van Durk een groot verlies; hij stond voor de promotie van de Flexo-industrie, door journalistieke aandacht, maar ook door een grote persoonlijke betrokkenheid. Maar dit niet alleen; we missen met z'n allen in Durk ook een zeer aimabel, markant en prominent grafisch journalist en een vriend. Durk, bedankt voor alles dat je in zo'n lange tijd voor ons hebt betekend.

Bestuur en secretariaat EFTA-Benelux



Testimonial cursus Workflow in de Flexo-industrie

Wat ik interessant vond aan hetgeen we tot nu toe met de cursus Workflow in de Flexo-industrie hebben geleerd, zijn de verschillende druktechnieken die er zijn en vooral aan welke kenmerken je deze kunt herkennen. We hebben geleerd welke druktechniek het beste geschikt is voor bepaalde substraten. Verder sprak mij ook de opbouw van de inkten aan, welke toevoegingen hier aan gedaan worden, en welke eigenschappen en bestendigheden er zoal mogelijk zijn. Wat ik ook interessant vond, zijn de variabelen die kunnen ontstaan in de machine.

(Gert-Jan van Baardwijk - verkoop, industriële sector)

De cursus Workflow in de Flexo-industrie is uitermate interessant en een aanrader, vooral voor die personen die weinig met het productieproces in een drukkerij van doen hebben.

Er wordt duidelijk uitgelegd en vooral gekeken naar de situatie zoals die bij de cursisten is. Daarbij gaan we vooral in op praktijkvoorbeelden/-problemen en wordt de cursusstof daarbij betrokken. Er wordt dan ook duidelijk wat wel of niet bekend is bij de verschillende afdelingen over elkaars werkzaamheden en de beperkin-

gen/mogelijkheden worden zichtbaar gemaakt. Ik heb een beter inzicht hoe een product vervaardigd wordt, wat daarbij nodig is en met welke mogelijkheden/-beperkingen we te maken hebben binnen ons bedrijf om uiteindelijk een goed product te maken voor een tevreden klant.
(Wally Doppert - drukwerkvoorbereiding)

We hebben nu een drietal modules gehad van de cursus Workflow in de Flexo-industrie, en vanaf de eerste les heb ik er al profijt van. Veel van wat ik tot nu toe geleerd heb, kom ik direct in mijn werk tegen. De cursusleiders komen allemaal uit de praktijk, de ene is nog enthousiaster dan de andere, en dat enthousiasme gaat over naar de cursisten. De manier van lesgeven ervaar ik als ontspannen; de cursusleiders spelen in op het kennisniveau van de cursisten. Op die manier wordt iedereen erbij betrokken en ontstaat er een interactie tussen ons als collega's van verschillende afdelingen. Heel verfrissend. De opbouw van de cursus is ook heel prettig. Tijdens de eerste les hebben we algemene druktechnieken besproken en daarna zijn we verder gegaan met Flexo in het bijzonder. Ik vind de cursus zeer uitgebreid, het beperkt zich niet alleen tot het drukproces, de hele ordervoortgang komt aan de orde: vanaf het ontwerp op de tekentafel tot aan de levering van het product. Als je beseft hoeveel partijen er wel niet bij een dergelijke opdracht betrokken zijn, dan lijkt mij een cursus zoals deze voor veel van deze partijen nuttig. Het werd mij duidelijk dat de samenwerking tussen alle partijen van groot belang is, of het nu om collega's van andere afdelingen gaat of om derden; uiteindelijk hebben we allemaal hetzelfde doel: een tevreden klant. En het liefst willen we dit zo efficiënt mogelijk bewerkstelligen. Waar ik nu nog naar uitzie, is het bezoek aan Volkers. In mijn functie heb ik het beheer over de beeld dragers en ik heb me altijd afgevraagd hoe



miller graphics
tel.: +31 (0)55 368 44 10
www.millergraphics.com

uw partner in printing & packaging



ATHENA
GRAPHICS

High-quality photogravure for packaging

| | |
|------------------|---------------------------------------------------------|
| België | Tel.: +32 (0)51 22 89 66 Fax: +32 (0)51 22 79 28 |
| Frankrijk | Tel.: +33 (0)3 20 89 76 30 Fax: +33 (0)3 20 85 16 72 |
| Nederland | Tel.: +31 (0)318 58 43 20 Fax: +31 (0)318 68 43 29 |

www.athena-graphics.be



Walsen voor Flexo- en diepdruk
Swadev rakel messen
Rakelkamerafdichtingen
Speciaalborstels

EGBERTS RUBBER B.V.
Pleamenweg 34 | 7502 PF Al MFI O |
T: +31-(0)516-861182 | F: +31-(0)516-860904
www.egberts-rubber.nl
E-mail: algemeen@egberts-rubber.nl

een beeldrager eigenlijk precies tot stand komt. Daarnaast denk ik dat zo'n praktijkbezoek zal bijdragen aan wederzijds begrip. Waar loop je tegenaan als drukker en kan een reprograaf hier iets aan doen? Zijn er zaken die we beter op elkaars wensen en mogelijkheden kunnen afstemmen? Ik ben erg benieuwd wat hieruit naar voren komt.

Hoewel de cursus op dit moment nog niet is afgesloten, kan ik nu al concluderen dat deze voor mij zeer nuttig en leerzaam is. De cursus heeft mijn werkzaamheden verrijkt.

(Dorri Eijermans - drukwerkvoorbereiding, beeldragerarchief)

>>



Interactieve workflow

Vooral de lessen in de drukkerij maken veel duidelijk. Je kunt nu voor jezelf beter een beeld vormen waarom iets wel of niet op een bepaalde machine gedrukt kan worden (raster, wel of geen centrale tegendruk, enz.). Ook de les m.b.t. de verschillende druksoorten vond ik interessant. Het zelf te kunnen ontdekken met welke druktechniek een bepaald product gedrukt is. Ik heb sinds deze les af en toe zelfs de neiging om aan de ontbijttafel met een loep de verschillende verpakkingen te bekijken! Verder verwacht ik veel van de les die wij bij Volkers gaan krijgen. Ter plekke kijken wat er met onze informatie gedaan wordt om uiteindelijk beeld dragers te maken, zodat wij ook een beleving hebben met de bewerkingen aldaar. Voor mij was de module met het 'verkoopgedeelte' wat minder interessant. Wel weer leuk was om te horen hoe een PPM een beetje in zijn werk gaat. Al met al dus een heel leerzame cursus voor mensen die niet dagelijks in de drukkerij komen, zoals ik als medewerker van het bedrijfsbureau, maar die wel in de voorbereidende fase met bedrukt werk te maken krijgen.

(Henny de Graaf - bedrijfsbureau, sectie drukkerij)

Als medewerker van de drukwerkvoorbereiding sta ik erg dicht bij de drukkerij. De meeste zaken die bij de cursus Workflow

in de Flexo-industrie behandeld worden, zijn mij bekend. Toch komen er ook dingen aan bod waarvan ik niet echt wist hoe e.e.a. in zijn werk ging, zoals bij de behandeling van verschillende druktechnieken. Ik heb nu bijvoorbeeld een heel ander beeld van 'rotatiedruk' als voorheen. Wat ik nuttig vind aan deze cursus is het ontstaan van een samenspel tussen mensen van verschillende afdelingen. De ene vraag roept een andere op, recht uit de praktijk. De cursusleiders springen daar goed op in en er ontstaat wederzijds begrip.

(Arjan van Rijswijk - drukwerkvoorbereiding)

De training die wij via de cursus Workflow in de Flexo-industrie krijgen, is zeer praktijkgericht. De cursusleiders komen uit de flexowereld, zij hebben een flexo-achtergrond, dus veel situaties en problemen die zij schetsen komen rechtstreeks uit de praktijk. De cursus is geen passief theoretisch gebeuren, de lesstof wordt door middel van actieve opdrachten en cases behandeld. Zo zijn wij aan de hand van één van de cursusleiders door onze eigen drukkerij geleid. Het is goed om als verkoop onze drukpersen nog eens na te lopen en de verschillen en (on)mogelijkheden te bespreken.



Samenspel tussen de verschillende afdelingen

Eén van de cursusdagen is bij Volkers gepland. Ik vind het erg interessant om een kijkje te nemen bij een reprograaf en het gehele proces te volgen van aangeleverd artwork door de klant, tot het vervaardigen van de sleeves/drukplaten. Wij verkopers zien vaak alleen een drukproefje langskomen en nu zie je wat er allemaal aan vooraf gaat.

Daarnaast is de interactie tussen verkoop, bedrijfsbureau en drukkerij erg leerzaam. Praktijkproblemen komen ter tafel en worden op een spontane en informele manier besproken. Het wederzijds begrip wordt beter!

Kortom, ik vind dit een verfrissende cursus waarvan iedereen ongetwijfeld een stukje wijzer gaat worden.

(Mariëtta van der Zalm - verkoop, industriële sector)



“Wat kunnen we drukken? En waarin zit de kostenbesparing” - Voorjaarsseminar EFTA-Benelux 15 april 2010

Samen met deskundige sprekers heeft EFTA-Benelux op een rij gezet wat we momenteel binnen de Flexo-industrie zien aan technische ontwikkelingen en innovaties. Daarnaast werd specifiek ingezoomd op de kostprijs.



**Voorzitter
Joan Hanegraaf**



(sprekers van links naar rechts:
Dr. Matthias Henker – Flint Group,
Hugo Kruip – Windmöller & Hölscher Benelux,
Jan de Vooght – AGFA Graphics,
Peter Vincke – Fischer & Krecke,
Wim Buyle – Advanced Machinery).



ARBO: Veiligheid zit tussen de oren

EFTA-Benelux is druk bezig om voor het Flexografisch drukken op plastic folie en voor het Flexografisch drukken van Etiketten een Arbocatalogus te ontwikkelen. Hiervoor is de deskundige hulp ingeschakeld van Huib Arts en Peter Wielaard van ArboPlaats.

Maar dit proces is niet te doorlopen zonder hulp en input van de leden-bedrijven binnen de EFTA; zij moeten in de Arbocatalogus hun dagelijkse praktijk op de werkvloer kunnen herkennen en voor hen moeten de oplossingen op veiligheidsgebied helder en toepasbaar zijn. We zijn daarom nu bezig, via werkgroepen samen met de leden, om de inhoud van de beide Arbocatalogi te verfijnen.

De Arbocatalogus is een nieuw fenomeen. De wetgever heeft er voor gekozen een belangrijke verantwoordelijkheid voor het vormgeven van arbeidsomstandighedenbeleid neer te leggen bij werkgevers en werknemers op brancheniveau. Centrale (beleids-)regels maken plaats voor branche maatwerk. De normen uit de arbeidsomstandighedenwet (Arbowet) blijven leidend, maar sociale partners (lees: werkgevers en vakbonden) spreken ten behoeve van onze branche op welke manier aan deze normen kan worden voldaan.

De inhoud van de Arbocatalogus geldt op sectorniveau en richt zich op oplossingen voor zogenoemde – door de branche zelf benoemde – prioritaire risico's. Hierbij wordt een keuze gemaakt uit erkende maatregelen om gezondheid- en veiligheidsrisico's te verlagen of zoveel mogelijk te elimineren.

De door de sector opgestelde Arbocatalogus geldt ook als referentiekader voor de Arbeidsinspectie in het kader van het handhavingsbeleid. De Arbeidsinspectie zal daarom ook als de tekst van de Arbocatalogus klaar is op de inhoud van de catalo-

gus een marginale toetsing verrichten. Met name wordt hierbij gekeken of de in de Arbocatalogus door werkgevers en werknemers op sectorniveau vastgelegde maatregelen voldoen aan de doelvoorschriften in de Arbowet. Bij doelvoorschriften moet bijvoorbeeld gedacht worden aan gezondheidskundige grenswaarden. Deze grenswaarden geven altijd een minimaal beschermingsniveau aan. De wet geeft via het doelvoorschrift aan op welke terreinen bescherming moet worden geboden; de manier en invulling waarop die bescherming wordt bereikt is echter aan de sector. Hiermee spelen de organisaties van werkgevers en werknemers een cruciale rol bij het tot stand brengen van de Arbocatalogus.

Achter de schermen wordt er druk gewerkt aan de Arbocatalogus. Binnen zeer afzienbare tijd kunt u de vruchten tegemoet zien van onze inspanningen. <<

VEEL GELD BESPAREN MET AUTOMATISCHE EN MINIMALE HANDLING?
Kies de compacte DFRU installatie voor eenvoudige oplosmiddel recycling.

ROI < 16 maanden met Efecthout

Debene Benelux B.V. T: +31 174 430181 info@eskens.com
Eskens Benelux N.V. T: +31 15 451500 www.eskens.com

ESKENS

apex *Spreading Quality*

Bij partner voor service, druktechnische vragen, kwaliteit en maximale producties!

- Gevels, Tante! Tante! met DuxCar!
- Heflief en LiftTrac! met verdund
- Kwaliteit geproefd met granulier
- Zandstralen en -spuit
- 2G en LiftTrac! systemen voor de landbouw
- Heflief en LiftTrac! met verdund
- Programma van maatregelen, systemen en materialen

Apex Benelux B.V. T: +31 174 430181 www.apex-benelux.com
www.apex-benelux.com T: +31 174 430181 www.apex-benelux.com

Do your ink room a favour.

GSE Dispensing

WWW.GSEDISPENSING.COM

De afgelopen jaren is de aandacht voor veiligheid en gezondheid op het werk sterk toegenomen, mede onder invloed van (Europese) wetgeving en Arboconvenanten. Veel bedrijven besteden er expliciet aandacht aan in hun beleid, communicatie en trainingen. De ervaringen van bedrijven leren dat verbetering van de arbeidsveiligheid en gezondheid van medewerkers samengaat met een verhoging van de arbeidsproductiviteit en verlaging van uitval en verzuim onder medewerkers.

Het bieden van een veilige werkomgeving is een belangrijk onderdeel van de verantwoordelijkheid die bedrijven hebben voor het wel en wee van hun personeel: aandacht voor veiligheid is aandacht voor medewerkers. Het resultaat is niet alleen minder arbeidsongevallen, maar ook beter betrokken medewerkers, minder verzuim en een gunstig bedrijfsimago.

Inkten en de praktijk

Een groot aantal deelnemers was ook deze keer weer afgereisd om de 27^{ste} studiedag van EFTA en GOC bij te wonen. Een onderwerp als 'Inkten en de praktijk' kan natuurlijk het best verzorgd worden vanaf een locatie waar de basis van een inkt uitgedacht wordt, een van 's werelds grootste bindmiddelleveranciers, gespecialiseerd in waterbased oplossingen: BASF Ressins te Nijehaske.

Het draait niet alleen om kleur

Inkt is het kleurmiddel waarmee een beeld op substraat zichtbaar gemaakt wordt. Dit is een belangrijk gegeven voor de drukker, want hiermee moet voldaan worden aan de wensen van de klant. Kleur is echter niet de enige eigenschap van inkt. Integendeel, de fysische eigenschappen van een inkt zijn misschien nog wel belangrijker. Het is belangrijk om een mooie kleur op een substraat te hebben, maar je hebt er niets aan als de inktlaag bij verdere verwerking losbreekt, afschuurt of, bij verwarming in water, oplost. De eisen aan chemische en fysische bestendigheden van een inkt worden steeds hoger en extremer. Een inkt heeft invloed op de efficiency van processen; zowel op het drukproces (de printability van een inkt), als op de verwerkingsprocessen (de runability van een inkt). Een te hoge of juist te lage slip (COF-waarde) heeft een negatieve invloed op bijvoorbeeld de snelheid van verpakingslijnen.

Vanaf het moment dat flexodruk een industriële toepassing vond is solvent-inkt de meest toegepaste inktsoort. In de loop der jaren zijn de kleurmiddelen veranderd van aniline-inkt naar de huidige generatie dispergie-systemen met pigment en bindmiddel. Ook de soorten oplosmiddel zijn aangepast en de meest gezondheidbeïnvloedende middelen zijn uit het aanbod verwijderd, althans in Europa. In het verre oosten zijn middelen als toluene in de verpakkingindustrie nog een gemeengoed. Solvent-inkt wordt in de wide-web industrie nog veel ingezet. Diverse substraatgroepen worden met meerdere inktssystemen bedrukt. U kunt dit vergelijken met verschillende soorten

verf die men gebruikt om een houten balustrade, een kunststofkozijn of een stalen blad te verven. Gelukkig bestaat er een ontwikkeling richting PU-inkten waarmee het mogelijk is een groter bereik aan substraatgroepen te bedrukken. Één inktstelsel heeft voor een drukkerij enorme voordelen voor inkt-handling en omgang met retourinkten. En ook belangrijk: een foutfactor wordt uitgesloten. PU is geen nieuwe ressin voor de inktindustrie. Het wordt al jaren gebruikt als toevoeging in bestaande NC-inktsystemen. Tegenwoordig zijn problemen met betrekking tot blokken opgelost en is de inkt uitermate geschikt voor laminatieapplicaties op veel verschillende films.

Spinning en misting

Een grote uitdaging van de inktindustrie voor wide-web is de toename van machinesnelheden. Door de hogere machinesnelheid ontstaan problemen die voorheen niet aan de orde waren, zoals 'spinning' en 'misting'. Spinning is een fenomeen dat ontstaat doordat een inkt bij hoge snelheid op het drukmoment "gesplitst" wordt. Door de splitsing raakt de inkt oplosmiddel kwijt waardoor een snelle viscositeitstijging veroorzaakt wordt. De viscositeittoename zorgt voor een kleverige inkt waardoor draden ontstaan zoals bij spinnen van garen. Om dit te voorkomen dient de inktleverancier de inktformulatie te optimaliseren. Het toepassen van een erg trage inkt lijkt op dit moment de enige oplossing. Misting ontstaat door de hoge omwentelsnelheid van de rasterwals. Opvallend is dat het effect bij een witte inkt groter is. Dit wordt toegeschreven aan de hogere volumes waarmee wit wordt aangebracht. De centrifugaalkrachten slingeren de inkt

uit de cellen. Inktleveranciers kunnen dit niet direct oplossen, maar machineleveranciers spelen hierop in door een grotere rasterwalsdiameter aan te bevelen. Een andere mogelijke oplossing is het verlagen van het rasterwalsvolume. Nadeel hiervan is dat dit problemen met de dekking van een inkt kan opleveren.

Solvent- versus UV-inkten

Waar snelheid voor de solventinkten een probleem wordt geldt dat absoluut niet voor UV inkt. Dit heeft te maken met het segment waarin de inkten zich bevinden. Daar waar in wide-web flexo snelheden van 500+ mm gerealiseerd worden, variëren de snelheden voor smalbaanmachines van 60 tot 150 mm en leveren zij dus geen problemen op. Meer nog dan in wide-web wordt in de etiket- en label-industrie een veelvoud aan verschillende materialen bedrukt. UV heeft door haar chemische samenstelling een erg breed bereik aan bedrukstoffen. Een enkel inkttype, kleinere verbruikshoeveelheden en de chemische samenstelling, maken dat retourinkten in deze industrie makkelijk te verwerken zijn en tevens minder ARBO- en milieuzorg problemen kent. UV-inkt is een zogenaamd 100% systeem. Daarmee wordt bedoeld dat de hoeveelheid opgebrachte natte inkt hetzelfde is als wanneer de inktfilm gecured is. Curen is een chemisch proces, waarbij geen solvents vrijkomen. Daarmee blijft een UV-drukker gevrijwaard van een naverbrandinginstallatie.

Waarom wordt dit systeem dan niet toegepast in wide-web?; vraagt u zich misschien af. De temperatuur die bij UV-belichting vrijkomt is over het algemeen vrij hoog en dat is op een centrale tegendruk machine moeilijk te reguleren. Daarnaast vraagt de lamp erg veel energie en is deze meer onderhoudsgevoelig dan een warme lucht kachel. Een andere oorzaak ligt besloten in het feit dat wide-web drukkers reeds geïnvesteerd hebben in naverbranders, een systeem met een economische levensduur van ongeveer 10 jaar. Wellicht dat er na deze

tijd een overstap plaatsvindt richting UV. Ook bij waterbased inkt is naverbranding niet nodig. De ontwikkelingen hebben bij dit inktstelsel niet stilgestaan en de tijd waarbij waterbased inkt alleen geschikt was voor papier hebben we voor eens en altijd achter ons gelaten.

De prestaties van waterbased inkt zijn steeds vaker niet meer te onderscheiden van de prestaties van solvent en UV inkt. Ook de productiesnelheden zijn vergelijkbaar met het huidige snelheidsgemiddelde in de branche. Tenslotte zijn de bestendigheden, zoals scrub resistance, wrinkle test en tape test, minstens zo goed als die van de andere systemen. Aandachtspunten met betrekking tot waterbased inkt zijn de verwerking op diverse materiaalgroepen en de relatie tot lamineren. Een voordeel van zowel een waterbased inktstelsel als UV-inkt, is dat de viscositeit van de inkt bijzonder stabiel is. Doordat water een hoge verdampingsfactor heeft, vindt er tijdens de productie weinig verloop van viscositeit plaats. Bij een overstap naar een waterbased inktstelsel dient een drukker echter wel voorbereid te zijn op een aantal machinetechnische aanpassingen en aanpassing van de rasterwalsconfiguratie.

Inkt- en colourmanagement

Een onderwerp als inkt kan niet bestaan zonder inktmanagement en colourmanagement. Voor inktmanagement kan een inktdoseersysteem een goede oplossing bieden. Het opslaan van recepturen in een database brengt ons weer een stap dicht bij het 'First time right' principe. Dit in combinatie met een nauwkeurige afweging zorgt ervoor dat inkt in de juiste hoeveelheid en in de juiste kleur aan de machine afgeleverd wordt. Veel drukkers mengen nog handmatig met een groot risico op onnauwkeurigheid en een onjuiste basisreceptuur, waardoor kleur-aanpassingen op de machine noodzakelijk zijn. Inktdoseersystemen kunnen toegereust worden met barcode scanners zodat retour inkten makkelijk opgeslagen en herverwerkt kunnen worden. Voor herverwerking is het raadzaam om een kleur-

meetsysteem aan te schaffen. Kleuren kunnen op tint (geel of rood) bijgevoegd worden om vervolgens met geringe toevoeging van pure inkt op een juiste kleur gebracht te worden. Een andere manier van verwerken is om per blik retourinkt de kleur in te lezen. De ingelezen retourinkten worden dan door middel van voorspellingssoftware als basis ingezet worden voor nieuwe kleuren. Zowel het gebruik van inktdoseersystemen als het inlezen van retourinkten, kunnen de inktvoorraad tot een minimum reduceren. Er zijn zelfs bedrijven waarbij het gebruik van deze systemen voorkomen heeft dat investering in een nieuwe inktklus noodzakelijk was. Ook afvalstromen worden door inkt-receptering enorm verminderd.

Een bedrijf dat gebruik wil maken van inktreceptering dient een aantal voorwaardelijkheden in acht te nemen. Inktrecepten komen voort uit een combinatie met viscositeit, oplosmiddelmix en rasterwals. Als een van deze componenten gewijzigd, dan kan dat grote gevolgen hebben voor het eindresultaat. Het is dan ook goed om drukinstellingen vast te leggen en te hergebruiken. Rasterwalsleveranciers werken hard aan een rasterwals met een groter bereik aan dessins. Dit bespaart wisseltijd en voorkomt kleurproblemen als gevolg van een verkeerde rasterwalskeuze. Om tot de juiste rasterwals te komen, dient men testen, fingerprints of testen met een banded roller te maken.

Met dank aan BASF Ressins

Bovenstaande onderwerpen werden door de deelnemers als zeer zinvol en leerzaam ervaren. Dat bleek ook uit de discussies die uit de presentaties voortvloeide. Tegen het einde van de dag werden de deelnemers rondgeleid door de productie-locatie van ressins. Aansluitend was er de gelegenheid om op het lab van BASF zelf testen uit te voeren. Tenslotte wil ik een woord van dank richten aan BASF Ressins voor een goede organisatie en verzorging van de studiedag 'Inkten en de Praktijk'.



Het warm onthaal, het ter beschikking stellen van mensen en apparatuur en de rondleiding door lab en productie heeft in grote mate bijgedragen aan het succes van deze bijeenkomst. <<

Namens de opleidingscommissie van EFTA-Benelux en Kenniscentrum GOC, Karel van Pinxten

Opleiden; juist nu!

Het sturen van opleiding en ontwikkeling binnen de eigen organisatie wordt steeds belangrijker. De krapte op de arbeidsmarkt en de (snel naderende) vergrijzing van de arbeidsmarkt zijn onderwerpen die volop in de spotlight staan en ook zeker gelden voor onze bedrijfstak. Steeds meer ligt de focus op het stimuleren van 'een leven lang leren'; het verwerven van nieuwe vaardigheden en competenties en deze in een steeds veranderende omgeving kunnen toepassen. Deze ontwikkeling sluit aan bij de filosofie en de praktijk vanuit de EFTA. Op verschillende momenten in het jaar worden allerlei vormen van scholing en voorlichting verzorgd, teneinde hiermee de technische kennis en de vaardigheden binnen de flexografie te bevorderen.

De drukwaliteit stijgt steeds verder. Ook de flexografische drukmethoden worden steeds geavanceerder en de bedrijfsprocessen steeds verfijnder. Het technisch niveau, maar zeker ook het innoveringsvermogen van de medewerkers, is hierbij uitermate belangrijk. De EFTA streeft ernaar om state-of-the-art-informatie aan haar leden en hun medewerkers te verstrekken. Dit alles vanuit een bundeling – en hiermee optimale wisselwerking – tussen drukkers, machinebouwers, pre-press, inktleveranciers en overige betrokkenen. De bij iedereen aanwezige vakkennis wordt vergaard en via gezamenlijke verdieping vertaald in een breed pakket van Studiedagen, Cursussen, Workshops, Seminars en Thematische Bijeenkomsten.

Studiedagen 2010

- **10 maart 2010, "Alles over inkten"** (UV inkten, watergedragen inkten en solvante inkten, kleurenleer en inktmenging)
- **24 juni 2010, "Van origineel tot druk"**
- **15 september 2010, "Trouble shooting en voorkomen van trouble shooting"**
- **10 november 2010, "Testvorm en standaardisatie drukproces"**

De cursus 'Flexo Workflow' is binnen de EFTA een relatief nieuwe loot aan de

stam. Het doel van de Cursus Workflow is om ervoor te zorgen dat meer mensen vertrouwd raken met de flexografie. Deze cursus is niet gericht op de technische insiders in de bedrijfstak, maar juist op hen die binnen hun niet technische functie behoefte hebben aan meer inzicht in het (totale) drukproces. Gedacht dient hierbij te worden aan bijvoorbeeld binnendienst medewerkers van de eigen EFTA-leden, maar ook aan contactpersonen, bijvoorbeeld inkopers, maar ook verkopers, binnen de klanten- en leverancierskring van de flexodrukkers. De inhoud voor de cursus is zoveel mogelijk toegesneden om ook een minder technisch aangelegde doelgroep in te wijden in de Flexografie.

In april/mei 2010 vond de cursus Workflow plaats op de volgende data:

- * woensdag 7 april 2010
- * woensdag 14 april 2010
- * woensdag 21 april 2010
- * woensdag 28 april 2010
- * woensdag 26 mei 2010

De data voor het najaarsprogramma van de cursus Workflow worden nog bepaald. De leden van de EFTA ontvangen hierover nader bericht.

Om als bedrijf bij te blijven kun je vanzelfsprekend dus ook niet achterblijven op het gebied van opleiding en ontwikkeling van het eigen personeel. Kijk naar het tempo waarin technologie en de globalisering zich ontwikkelen en u ziet glashelder de noodzaak van permanente ontwikkeling.

Brede maatschappelijke trends en ontwikkelingen waarop EFTA-Benelux al jaren inspeelt door een breed pakket aan opleidingen aan te bieden. Schrijf daarom ook dit jaar uw werknemers in voor een van de vele opleidingen die EFTA-Benelux aanbiedt!



COLOFON

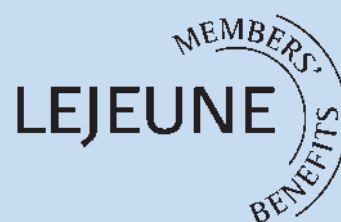
Redactie:

J. Wüstenhoff, J.E. van Schaik,
R.R.-J. Krabbendam

EFTA-Benelux, Postbus 85612,
NL-2508 CH Den Haag
telefoon: +31-70-312 39 18
telefax: +31-70-363 63 48
e-mail: mail@efta.nl

Het laatste nieuws vindt u altijd
op de EFTA Website: www.efta.nl

Lay-out en Drukwerk:
Thieme Media Services



EFTA-Benelux staat voor:

- state-of-the-art vaktechniek en scholing
- alle schakels in flexo
- onderling platform voor kennisoverdracht
- investeren in mensen
- koplopers in de branche

Kalender

16 november 2010, EFTA-Benelux Najaarsseminar